



Opel Insignia A (2008-2017)

2.0 benzyna 220 koni

29 900 PLN brutto

Wersja
A (2008-2017)

Rok produkcji
2011

Nadwozie
kombi

Paliwo
benzyna

Poj. silnika
2.0

Moc silnika
220 KM

Przebieg
152 000 km

Skrzynia biegów
manualna

Liczba drzwi
5

Napęd
przód

Kolor
niebieski jasny

VIN

KOD OGŁOSZENIA

1hxwy

DANE KONTAKTOWE



14-220 Łęgowo,
ul. Łęgowo 18a
tel: 606 807 801
email: transportjasinski@onet.pl



WYPOSAŻENIE

ABS

czujnik zmiernych

czujniki parkowania - tył

kontrola trakcji (ASR)

poduszka pow. pasażera

poduszki pow. boczne - przód

uchwyt ISOFIX

fotele sportowe

kierownica wielofunkcyjna

podgrzewany fotel kierowcy

podłokietniki - przód

skórzana kierownica

czujnik deszczu

czujniki parkowania - przód

dynamiczne światła doświetlające zakręty

poduszka pow. kierowcy

poduszka pow. pasów bezpieczeństwa z tyłu

poduszki pow. boczne - tył

światła przeciwmgielne

kierownica sportowa

kierownica ze sterowaniem radia

podgrzewany fotel pasażera

podłokietniki - tył

komputer pokładowy

INFORMACJE DODATKOWE

bezwypadkowy

serwisowany w ASO

OPIS POJAZDU